

«ЦЕНТР ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА»

Испытательная лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА»
(ИЛ ООО «ЦЕНТР ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА»)

ОГРН: 1267700086532

Россия, 109559, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Люблино, ул. Цимлянская, д. 3, к. 2, ПОМЕЩ. 11Н
Телефон: +7 (985)-036-14-33

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.33163.ИЛ02

УТВЕРЖДАЮ



Руководитель ИЛ ООО
«ЦЕНТР ДОБРОВОЛЬНОЙ
СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА»
В.И. Григорьевская

"22" апреля 2026г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 33163.ИЛ02-00003

**Объект:
Тюбинги чугунные**

ВНИМАНИЕ: Размножение или перепечатка протокола исследований без
письменного согласия испытательной лаборатории ООО «ЦЕНТР ДОБРОВОЛЬНОЙ
СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА» **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

2026 г.

ДАННЫЕ О ЗАКАЗАЧИКЕ

ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ». УНП 400069522

Адрес: РБ 246034, г. Гомель, ул. Барыкина,240.

Телефон: (232) 22-36-34; 22-30-61, почта: office@centrolit.by

Испытательной лабораторией проведен анализ: Тюбинги чугунные

Анализ проведен в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57054-2016.

ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ

НД - нормативная документация;

ЭД - эксплуатационная документация;

КД - конструкторская документация;

ТУ - технические условия;

РЭ - руководство по эксплуатации.

С - соответствует

НП - не предусмотрено

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Объект: Тюбинги чугунные

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ»

Адрес: РБ 246034, г. Гомель, ул. Барыкина,240

РЕЗУЛЬТАТЫ АНАЛИЗА

Наименование показателя	Допустимые уровни по НД	Результат исследований
Наружный диаметр	5490 ± 10 мм	5495 мм
Внутренний диаметр	5100 ± 10 мм	5098 мм
Толщина спинки	18 – 20 мм	19,2 мм
Диаметр крепежных отверстий	22 +1,0 мм	22,5 мм
Временное сопротивление (предел прочности)	Не менее 200 МПа	245 МПа
Наличие дефектов литья (трещины)	Не допускаются	Не обнаружены

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытуемый образец соответствует требованиям ГОСТ Р 57054-2016.

Исполнители:  И.И. Грачев